



ВСЕРОССИЙСКОЕ
ЧЕМПИОНАТНОЕ
ДВИЖЕНИЕ
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ
МАСТЕРСТВУ

Инструкция по охране труда

компетенции «Промышленная механика и монтаж»
Регионального этапа Чемпионата по профессиональному
мастерству «Профессионалы»
Тамбовская область
Субъект РФ

2026 г.

Содержание

<u>1. Область применения</u>	3
<u>2. Нормативные ссылки</u>	3
<u>3. Общие требования охраны труда</u>	3
<u>4. Требования охраны труда перед началом работы</u>	5
<u>5. Требования охраны труда во время работы</u>	10
<u>6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях</u>	17
<u>7. Требования охраны труда по окончании работы</u>	18

1. Область применения

1.1 Настоящие правила разработаны на основе типовой инструкции по охране труда с учетом требований законодательных и иных нормативных правовых актов, содержащих государственные требования охраны труда, правил по охране труда и предназначена для участников всех этапов Чемпионата по профессиональному мастерству «Профессионалы» в 2025-2026 г. (далее Чемпионата).

1.2 Выполнение требований настоящих правил обязательны для всех участников Чемпионата по профессиональному мастерству «Профессионалы» в 2026 г. компетенции «Промышленная механика и монтаж».

2. Нормативные ссылки

2.1 Правила разработаны на основании следующих документов и источников:

2.1.1 Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ.

3. Общие требования охраны труда

3.1. К выполнению конкурсного задания по компетенции «Промышленная механика и монтаж» допускаются участники Чемпионата, прошедшие вводный инструктаж по охране труда, инструктаж на рабочем месте, обучение и проверку знаний требований охраны труда, имеющие справку об обучении (или работе) в образовательной организации (или на производстве) по специальности «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», ознакомленные с инструкцией по охране труда, не имеющие противопоказаний к выполнению заданий по состоянию здоровья и имеющие необходимые навыки по эксплуатации инструмента, приспособлений и оборудования.

3.2. Участник Чемпионата обязан:

3.2.1. Выполнять только ту работу, которая определена его ролью на Чемпионате.

3.2.2. Правильно применять средства индивидуальной и коллективной защиты.

3.3.3. Соблюдать требования охраны труда.

3.3.4. Немедленно извещать экспертов о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью участников Чемпионата, о каждом несчастном случае, происшедшем на Чемпионате, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

3.3.5. Применять безопасные методы и приёмы выполнения работ и оказания первой помощи, инструктаж по охране труда.

3.3. При выполнении работ на участника Чемпионата возможны воздействия следующих опасных и вредных производственных факторов:

- поражение электрическим током;
- повышенная загазованность воздуха рабочей зоны, наличие в воздухе рабочей зоны вредных аэрозолей;
- повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;
- повышенная температура обрабатываемого материала, изделий, наружной поверхности оборудования и внутренней поверхности замкнутых пространств, расплавленный металл;
- ультрафиолетовое и инфракрасное излучение;
- повышенная яркость света при осуществлении процесса сварки;
- повышенные уровни шума и вибрации на рабочих местах;
- физические и нервно-психические перегрузки;
- падающие предметы (элементы оборудования) и инструмент.

3.4. Все участники Чемпионата (эксперты и конкурсанты) должны находиться на площадке в спецодежде, спецобуви и применять средства индивидуальной защиты:

3.5. Участникам Чемпионата необходимо знать и соблюдать требования по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии.

3.6. Конкурсные работы должны проводиться в соответствии с технической документацией задания Чемпионата.

3.7. Участники обязаны соблюдать действующие на Чемпионате правила внутреннего распорядка и графики работы, которыми предусматриваются: время

начала и окончания работы, перерывы для отдыха и питания и другие вопросы использования времени Чемпионата.

3.8. В случаях травмирования или недомогания, необходимо прекратить работу, известить об этом экспертов и обратиться в медицинское учреждение.

3.9. Лица, не соблюдающие настоящие Правила, привлекаются к ответственности согласно действующему законодательству.

3.10. Несоблюдение участником норм и правил охраны труда ведет к потере баллов. Постоянное нарушение норм безопасности может привести к временному или полному отстранению от участия в Чемпионате.

4. Требования охраны труда перед началом работы

4.1. Перед началом выполнения работ конкурсант обязан:

В день Д-1 все участники должны ознакомиться с инструкцией по технике безопасности, с планами эвакуации при возникновении пожара, местами расположения санитарно-бытовых помещений, медицинскими кабинетами, питьевой воды, подготовить рабочее место в соответствии с Техническим описанием компетенции.

Проверить специальную одежду, обувь и др. средства индивидуальной защиты. Одеть необходимые средства защиты для выполнения подготовки рабочих мест, инструмента и оборудования.

По окончании ознакомительного периода, участники подтверждают свое ознакомление со всеми процессами, подписав лист прохождения инструктажа по работе на оборудовании по форме, определенной Оргкомитетом.

Подготовить рабочее место:

- Принять рабочее место от предыдущего конкурсанта, убедиться в том, хорошо ли убрано рабочее место, ознакомиться с имевшимися неполадками и сбоями в работе оборудования в предыдущей смене и о принятых мерах;
- Проверить исправность подножной решетки (отсутствие поломанных планок, устойчивость)/резинового коврика при необходимости;

В день Д-1 все участники должны ознакомиться с инструкцией по технике безопасности, с планами эвакуации при возникновении пожара, местами расположения санитарно-бытовых помещений, медицинскими кабинетами, питьевой воды, подготовить рабочее место в соответствии с Техническим описанием компетенции.

Проверить специальную одежду, обувь и др. средства индивидуальной защиты.

Одеть необходимые средства защиты для выполнения подготовки рабочих мест, инструмента и оборудования.

По окончании ознакомительного периода, участники подтверждают свое ознакомление со всеми процессами, подписав лист прохождения инструктажа по работе на оборудовании по форме, определенной Оргкомитетом.

Подготовить рабочее место:

- принять рабочее место от предыдущего конкурсанта, убедиться в том, хорошо ли убрано рабочее место, ознакомиться с имевшимися неполадками и сбоями в работе оборудования в предыдущей смене и о принятых мерах;
- проверить исправность подножной решетки (отсутствие поломанных планок, устойчивость)/резинового коврика при необходимости;
- проверить наличие расходных материалов и инструмента, предоставляемого организаторами;
- проверить устойчивость/крепление общего оборудования, расположенного на площадке.

Подготовить инструмент и оборудование, разрешенное к самостоятельной работе:

Наименование инструмента или оборудования	Правила подготовки к выполнению конкурсного задания
Станок токарно-винторезный	Проверить внешним осмотром исправность инструмента, станка. На станках кожухи предохранительные в наличии, защитные устройства исправны, заземление не нарушено; приготовить крючок для удаления стружки, ключи и другой инструмент. Запрещено применять крючок в виде петли;
	Проверить на холостом ходу станка:

	<ul style="list-style-type: none"> – исправность органов управления (механизмов главного движения подачи, пуска, остановку движения и др.); – исправность системы смазки и охлаждения; – исправность фиксации рычагов включения и выключения (убедиться в том, что возможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий исключена); – проверить наличие и качество исходных материалов необходимых для выполнения производственного задания; обо всех недостатках и неисправностях, обнаруженных при осмотре на рабочем месте, доложить техническому эксперту.
Лазерная система для центровки валов	<ul style="list-style-type: none"> – проверить внешним осмотром целостность корпуса системы лазерной центровки; – проверить внешним осмотром целостность кабелей и проводов.
ВИБРОАНАЛИЗАТОР	<ul style="list-style-type: none"> – проверить внешним осмотром целостность корпуса системы лазерной центровки; – проверить внешним осмотром целостность кабелей и проводов.
Стенд для выравнивания валов и балансировки	<ul style="list-style-type: none"> – проверить внешним осмотром отсутствие трещин на двигателе и подшипников механизма; – проверить внешним осмотром целостность подводящего кабеля проверить в работе кнопку аварийного отключения стенда при отсутствии напряжения проверить вращение вала на заклинивание подшипников.
Стробоскоп	<ul style="list-style-type: none"> – проверить внешним осмотром целостность корпуса стробоскопа;
Инфракрасная камера или пирометр	<ul style="list-style-type: none"> – проверить внешним осмотром целостность корпуса инфракрасной камеры;
Механические стенд по сборке механических передач	<ul style="list-style-type: none"> – проверить внешним осмотром отсутствие трещин на двигателе проверить внешним осмотром целостность подводящего кабеля; – проверить в работе кнопку аварийного отключения стенда.
Учебно-лабораторный стенд "Электро-пневмо автоматика"	<ul style="list-style-type: none"> – проверить внешним осмотром отсутствие трещин на элементах, которые будут устанавливаться на стенд проверить внешним осмотром целостность подводящего кабеля; проверить в работе кнопку аварийного отключения стенда.
Сверлильный станок	<ul style="list-style-type: none"> – проверить внешним осмотром исправность инструмента, станка. На станках кожухи предохранительные в наличии, защитные устройства

	<p>исправны, заземление не нарушено; проверить на холостом ходу станка:</p> <ul style="list-style-type: none"> – исправность органов управления (механизмов главного движения подачи, пуска, остановку движения и др.); – исправность системы смазки и охлаждения; – исправность фиксации рычагов включения и выключения (убедиться в том, что возможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий исключена); проверить наличие и качество исходных материалов необходимых для выполнения производственного задания; обо всех недостатках и неисправностях, обнаруженных при осмотре на рабочем месте, доложить техническому эксперту.
Сварочный аппарат полуавтоматический сварки	<ul style="list-style-type: none"> – проверить внешним осмотром исправность сварочной установки; – проверить наличие заземления проверить целостность кабелей и электрододержателей проверить работоспособность оборудования и вентиляции
Заточной станок	<ul style="list-style-type: none"> – убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха абразивного круга и концов шпинделя, а также защитного экрана; – проверить наличие и надежность соединения защитного заземления с корпусом станка; визуальным осмотром убедиться в отсутствии трещин и сколов на абразивном круге; установить подручник для заточки инструмента на расстоянии 2-3 мм от абразивного круга и надежно закрепить его; проверить исправную работу станка на холостом ходу, отступив в сторону от опасной зоны напротив круга, убедиться в отсутствии биения абразивного круга, а также в исправной работе выключателя защитного экрана

Инструмент и оборудование, не разрешенное к самостоятельному использованию, к выполнению конкурсных заданий подготавливает уполномоченный Эксперт, участники могут принимать посильное участие в подготовке под непосредственным руководством и в присутствии Эксперта.

В день проведения конкурса изучить содержание и порядок проведения модулей конкурсного задания, а также безопасные приемы их выполнения. Проверить пригодность инструмента и оборудования визуальным осмотром.

Привести в порядок рабочую специальную одежду и обувь: застегнуть обшлага рукавов, заправить одежду и застегнуть ее на все пуговицы, надеть головной убор, подготовить рукавицы (перчатки) при слесарной работе и защитные очки.

Ежедневно, перед началом выполнения конкурсного задания, в процессе подготовки рабочего места:

- осмотреть и привести в порядок рабочее место, средства индивидуальной защиты;
- убедиться в достаточности освещенности;
- проверить (визуально) правильность подключения инструмента и оборудования в электросеть;
- проверить правильность установки стола, стула, положения оборудования и инструмента, при необходимости, обратиться к эксперту для устранения неисправностей в целях исключения неудобных поз и длительных напряжений тела.

Подготовить необходимые для работы материалы, приспособления, и разложить их на свои места, убрать с рабочего стола все лишнее.

4.2. Конкурсант не должен приступать к работе при следующих нарушениях требований безопасности:

- при неудовлетворительных результатах проверки (осмотра) оборудования, приведенного в таблице п. 4.1

4.3. Конкурсанту запрещается приступать к выполнению конкурсного задания при обнаружении неисправности инструмента или оборудования. О замеченных недостатках и неисправностях нужно немедленно сообщить техническому эксперту и до устранения неполадок к конкурсному заданию не приступать.

5. Требования охраны труда во время выполнения работ

5.1. При выполнении конкурсных заданий конкурсному участнику необходимо соблюдать требования безопасности при использовании инструмента и оборудования:

Наименование инструмента/ оборудования	Требования безопасности
Станок токарно-винторезный	<p>При работе на токарном станке:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ проверить правильность установки изделия до пуска станка; ▪ обрабатываемую деталь необходимо надёжно закрепить в патроне или центрах. Запрещается для ускорения остановки станка тормозить патрон или планшайбу рукой; ▪ при работе на токарном станке использование защитного кожуха обязательно; ▪ при обработке детали в центрах нужно внимательно следить за состоянием центров и своевременно смазывать их, если этого не делать, центры быстро изнашиваются и деталь будет выпадать из них; ▪ крепёжные приспособления (патрон, планшайба и т.п.) должны быть установлены на станке так, чтобы исключить возможность самоотвинчивания или срыва их со шпинделя при работе и при реверсном вращении шпинделя; ▪ зажимные устройства (задний центр, патрон и т.п.) токарных станков должны обеспечивать и надёжное закрепление детали; ▪ крепёжные приспособления (патрон, планшайба) не должны иметь на наружных образующих поверхностях выступающих частей или не заделанных открытых углублений. В исключительных случаях патрон и планшайба с выступающими частями должны быть ограждены; ▪ зачищать обрабатываемые детали на станках наждачным полотном необходимо только с помощью соответствующих приспособлений. ▪ устанавливать и снимать патрон или планшайбу разрешается только после полной остановки станка; ▪ для установки резца разрешается пользоваться только специальными подкладками, по площади равными всей опорной части резца; ▪ необходимо периодически проверять надёжность крепления задней бабки и не допускать её смещения или вибрацию. Если изделие вращается в сторону свинчивания
	<p>патрона, нужно внимательно наблюдать за положением патрона и своевременно его закреплять;</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ при закреплении изделия в патроне установочный винт должен находиться в вертикальном положении, а не в наклонном, при котором патрон может повернуться и ключом прижать руки рабочего к станине станка; ▪ при зачистке деталей наждачной шкуркой нужно пользоваться специальными прижимными колодками, а при

	<p>зачистке внутренних поверхностей – круглой оправкой; ▪ при обработке пруткового металла конец прутка, выступающий из шпинделя, необходимо оградить;</p> <p>▪ запрещается включать самоход до соприкосновения резца с деталью. Во избежание поломки резца подводить его к обрабатываемой детали следует медленно и осторожно. ▪ перед тем как остановить станок, резец необходимо отвести от изделия.</p> <p>▪ чистка, смазка и обтирка станка, смена деталей или режущего инструмента, уборка стружек из-под станка должны производиться только после полной остановки станка, отходить от станка разрешается также только после полной его остановки;</p> <p>▪ при пропадании электрического напряжения удалить обрабатываемую деталь и выключить станок;</p> <p>▪ при уходе с рабочего места (даже кратковременного) токарь должен отключить станок от источника питания.</p> <p>12. При работе на сварочной установке:</p> <p>▪ при выполнении работ нужно следить за тем, чтобы руки, обувь и одежда всегда были сухими;</p> <p>▪ необходимо работать с исправным электродержателем, рукоятка которого изготовлена из огнестойкого изолирующего материала;</p> <p>▪ свариваемой детали необходимо придать устойчивое положение с помощью специальных приспособлений; ▪ запрещается смотреть на сварочную дугу без защитной маски со светофильтром;</p> <p>▪ при смене электродов для огарков использовать металлический ящик.</p> <p>▪ при кратковременных перерывах в работе не разрешается класть электродержатель на землю или пол. Его необходимо повесить на специальный крючок;</p> <p>▪ при зачистке поверхностей свариваемого изделия или удалении с наплавленного металла слоя нагара следует пользоваться защитными очками. напильники для зачистки должны быть в исправном состоянии с хорошо насаженными ручками;</p> <p>запрещается оставлять без присмотра сварочный аппарат, включенный в сеть.</p>
Лазерная система для центровки валов	При работе с лазерной системой запрещается направлять луч лазера и органы зрения.
ВИБРОАНАЛИЗАТОР	При работе с тахометром виброанализатора запрещается направлять луч лазера и органы зрения.

Стенд для выравнивания валов и балансировки	<p>Запрещается производить запуск станда при отсутствующих кожухах.</p> <p>Запрещается работать в перчатках.</p> <p>Работы по наладке оборудования должны проводиться при блокировке системы питания (установлена ключ-бирка).</p> <p>Запрещается притрагиваться к вращающимся частям установки.</p>
Стробоскоп	При работе стробоскопом запрещается направлять луч света в органы зрения.
Инфракрасная камера или пирометр	При работе с инфракрасной камерой или пирометром запрещается направлять лазерный луч в органы зрения.
Стенд по сборке механических передач	<p>Для операций по монтажу и техническому обслуживанию требуется обеспечение безопасных условий выполнения работ.</p> <ul style="list-style-type: none"> В месте выполнения работ не должно быть мусора и других препятствий, например инструментов или незакрепленных деталей. Полы должны быть чистыми, без остатков масла, для обеспечения надлежащей опоры и сохранения равновесия оператора. Всегда закрывайте защитный кожух во время работы системы.
Учебно-лабораторный стенд "Электро-пневмоавтоматика"	<p>Для операций по монтажу пневматических систем требуется обеспечение безопасных условий выполнения работ.</p> <ul style="list-style-type: none"> В месте выполнения работ не должно быть мусора и других препятствий, например инструментов или незакрепленных деталей. Полы должны быть чистыми, без остатков масла, для обеспечения надлежащей опоры и сохранения равновесия оператора. Перед подачей давления проверьте крепление всех пневмошлангов
Вертикальный фрезерный станок	<p>Прочно закрепить обрабатываемую деталь и фрезу, ключ убрать на отведенное место.</p> <p>Проверить работу станка на холостом ходу.</p> <p>Плавное подведение фрезы к обрабатываемой детали, не допускать увеличения сечения стружки.</p> <p>Не наклонять голову близко к фрезе или движущейся детали.</p> <p>Не передавать и не принимать какие-либо предметы через вращающиеся или движущиеся части станка.</p> <p>Не облакачиваться и не опираться на станок, не класть на него инструмент и заготовки.</p> <p>Не измерять обрабатываемую деталь и не смазывать, не чистить или убирать стружку до полной остановки станка.</p> <p>Не охлаждать фрезу или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или протирачных концов.</p>

	<p>Не останавливать станок путем торможения вращающейся фрезы рукой.</p> <p>Не оставлять работающий станок без присмотра.</p> <p>Отвести фрезу от обрабатываемой детали и выключить станок.</p> <p>Убрать стружку со станка при помощи щетки, не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой</p>
Сверлильный станок	<p>Перед установкой на сверлильный станок режущего инструмента и приспособлений очистить их от стружки и масла сухой ветошью. Тщательно очистить соприкасающиеся поверхности, чтобы обеспечить правильную его установку.</p> <p>При работе на сверлильном станке:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверить, надежно ли закреплена заготовка и сверло; - опускать сверло к заготовке плавно и без рывков; - не допускается смазка и охлаждение сверла влажной тряпкой, использовать специальную кисточку; - не тормозить патрон руками во время эксплуатации станка; - не покидать рабочее место до полной остановки работы станка; - выключать электродвигатель, если внезапно отключили электричество; - убирать все ненужное со станины; - не пользоваться неисправным или изношенным инструментом; - не удалять отходы (стружку) воздухом; - запрещено поправлять деталь заготовки, подтягивать сверло или гайки на работающем станке

<p>Сварочный аппарат полуавтоматической сварки</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Все электросварочное оборудование должно быть в запущенном исполнении, а все вращающееся под напряжением питающей сети, должно быть надежно ограждено. Все органы управления сварочным оборудованием должно иметь надежные фиксаторы, исключающие самопроизвольное или случайное их включение (или отключение). Размещение сварочного оборудования, а также расположение и конструкция его узлов и механизмов должна обеспечивать безопасности и свободный доступ к нему. 2. Вследствие невыполнения правил техники безопасности при производстве электросварочных работ могут возникнуть: – поражения электрическим током; – поражения глаз светом сварочной дуги; – вредное воздействие ультрафиолетовых и инфракрасных лучей; – отравление организма вредными газами, выделяемыми при сварке металлов; – ожог брызгами расплавленного металла. 3. Опасность поражения электрическим током возникает как при непосредственном соприкосновении с токоведущими частями установки, находящейся под напряжением, так и при соприкосновении с металлическими частями установки, случайно оказавшимся под напряжением вследствие повреждения изоляции.. 4. С целью предупреждения поражений рабочих электрическим током все металлические части электроустановки (корпуса электрогенераторов, сварочных трансформаторов, кожуха
--	---

	<p>рубильников), которые могут оказаться под напряжением при каких-либо неисправностях, должны быть заземлены.</p> <p>5. Для предохранения глаз и кожи от вредного влияния сварочной дуги, ультрафиолетовых и инфракрасных лучей, от ожогов расплавленным металлом, электросварщик должен работать с защитным щитком, маской или шлемом со специальными светофильтрами, в брезентовом костюме и брезентовых рукавицах с крагами. Брюки и куртка носят только на выпуск, карманы куртки должны быть закрыты клапанами, ботинки плотно зашнурованы. Светофильтры подбираются в зависимости от силы тока (ГОСТ 9497 – 60). Для предохранения их от брызг расплавленного металла светофильтр следует прикрывать снаружи обычными бесцветными стеклами.</p> <p>6. При сварке в закрытом помещении рабочие места электросварщиков должны быть отделены от смежных, рабочих мест и проходов экранами.</p> <p>7. Для удаления вредных газов и пыли при производстве электросварочных работ внутри закрытых помещений должна устанавливаться вытяжная вентиляция, обеспечивающая полную замену загрязненного воздуха чистым.</p> <p>8. Рабочее место электросварщика должно быть хорошо освещено, искусственное освещение при работе в закрытых сосудах должно осуществляться переносными лампами с напряжением не более 12 В. Для работы в сидячем или лежащем положении сварщик должен быть обеспечен специальными коврами.</p>
--	--

Заточной станок	<p>При работе на заточном станке:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при заточке инструмента надежно удерживать его руками, плавно, без рывков и больших усилий подводить его к абразивному кругу несколько выше его горизонтальной оси; - во избежание засорения глаз частицами абразивного круга не производить заточку инструмента без защитных очков; - не наклоняться близко к вращающемуся абразивному кругу; - не определять на ощупь остроту и ровность заточки инструмента. Качество заточки определять после того, как инструмент отведен от круга и выведен в безопасную зону; - не производить заточку инструмента на неисправном абразивном круге и при большом его биении; - не производить заточку инструмента на боковой поверхности абразивного круга, не стоять в направлении плоскости его вращения; - не класть на корпус станка инструмент и другие предметы; - не тормозить вращающийся круг нажатием на него каким-либо предметом; - не использовать рычаг для увеличения усилия нажатия обрабатываемых деталей на шлифовальный круг; - переустанавливать подручники во время работы при обработке шлифовальными кругами изделий, не закрепленных жестко на станке; - не оставлять работающий станок без присмотра.
-----------------	---

5.2 При выполнении конкурсных заданий и уборке рабочих мест:

- необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними разговорами и делами, не отвлекать других участников;
- соблюдать настоящую инструкцию;
- соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений;
- поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте;
- рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания и падения;
- выполнять конкурсные задания только исправным инструментом;
- при выполнении слесарных работ (пиление, сверление, обработка поверхностей, термообработка и т.п.) – защитные очки и перчатки обязательно;

- при выполнении электромонтажных работ (работа шуруповертом с битами для закручивания саморезов и винтов, отрезка жил проводов и кабелей) – защитные очки, перчатки не обязательно;
- при выполнении электромонтажных работ, таких как разделка кабелей и проводов – защитные очки и перчатки;
- запрещается держать во рту крепежные элементы, биты и т.п.;
- при выполнении конкурсного задания участник не должен создавать помехи в работе другим участникам и экспертам;
- запрещается размещать инструмент снаружи и внутри шкафов и других элементах конструкций;
- запрещается сдувать и смахивать рукой стружку и другой мусор. Для этого использовать специальные средства с применением средств защиты – защитные очки и перчатки;
- запрещается иметь при себе любые средства связи;
- запрещается пользоваться любой документацией, кроме предусмотренной конкурсным заданием;
- при выполнении конкурсного задания участник не должен создавать помехи в работе другим участникам и Экспертам.

5.3. При неисправности инструмента и оборудования – прекратить выполнение конкурсного задания и сообщить об этом Эксперту, а в его отсутствие заместителю главного Эксперта.

6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

6.1. При возникновении аварий и ситуаций, которые могут привести к авариям и несчастным случаям, необходимо:

6.1.1. Немедленно прекратить работы и известить главного эксперта.

6.1.2. Под руководством технического эксперта оперативно принять меры по устранению причин аварий или ситуаций, которые могут привести к авариям или несчастным случаям.

6.2. При обнаружении в процессе работы возгораний необходимо:

•

6.3. При несчастном случае необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь по телефону 103 или 112 и сообщить о происшествии главному эксперту.

6.5. В случае возникновения пожара:

6.5.1. Оповестить всех участников Финала, находящихся в производственном помещении и принять меры к тушению очага пожара. Горящие части электроустановок и электропроводку, находящиеся под напряжением, тушить углекислотным огнетушителем.

6.5.2. Принять меры к вызову на место пожара непосредственного руководителя или других должностных лиц.

6.6. При обнаружении взрывоопасного или подозрительного предмета нельзя подходить к нему близко, необходимо предупредить о возможной опасности главного эксперта или других должностных лиц.

7. Требования охраны труда по окончании работы

7.1. После окончания работ каждый конкурсант обязан:

7.1.1 Привести в порядок рабочее место.

7.1.2. Убрать средства индивидуальной защиты в отведенное для хранения место.

7.1.3. Отключить инструмент и оборудование от сети.

7.1.4. Инструмент убрать в специально предназначенное для хранения место.

7.1.5. Сообщить эксперту о выявленных во время выполнения конкурсных заданий неполадках и неисправностях оборудования и инструмента, и других факторах, влияющих на безопасность выполнения конкурсного задания.