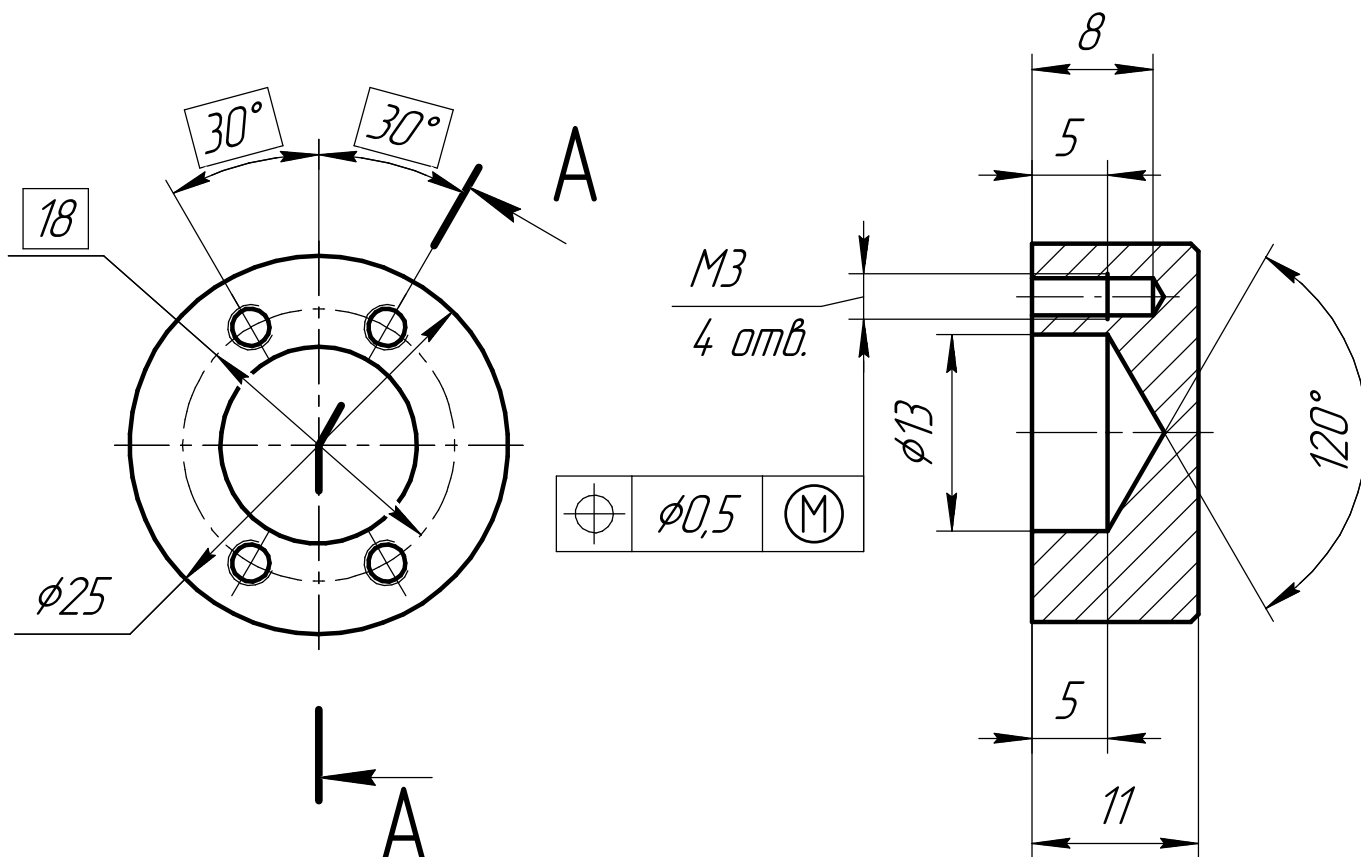


Струбцина
255.00

Формат А3

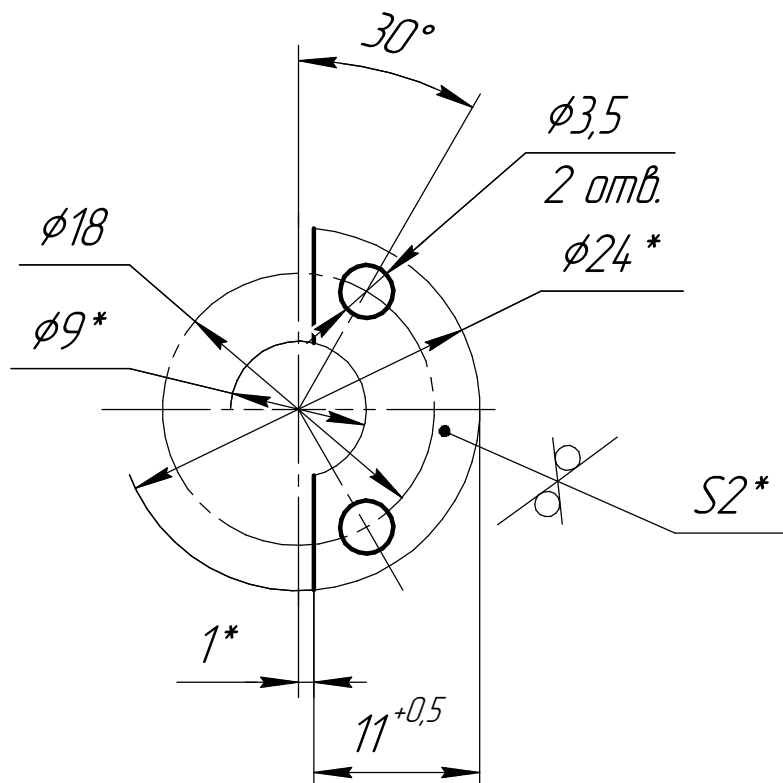
A-A 



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

| | | | | | |
|----------|---------------|--------------------------|--|--|--|
| Справ. № | Перв. примен. | 500.001.57 | | $\sqrt{Ra3,2 (\sqrt{1})}$ | |
| | | | | | |
| Справ. № | Перв. примен. | | | A-A | |
| | | | | | |
| Справ. № | Перв. примен. | | | <p>1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.</p> | |
| | | | | | |
| Справ. № | Перв. примен. | <p>251.00.005</p> | | <p>Лит. Масса Масштаб</p> | |
| | | <p>Пята</p> | | <p>0,03 2:1</p> | |
| Справ. № | Перв. примен. | <p>Ст3 ГОСТ 380-2005</p> | | <p>Лист Листов 1</p> | |
| | | | | | |

✓ Ra 12,5 (✓)

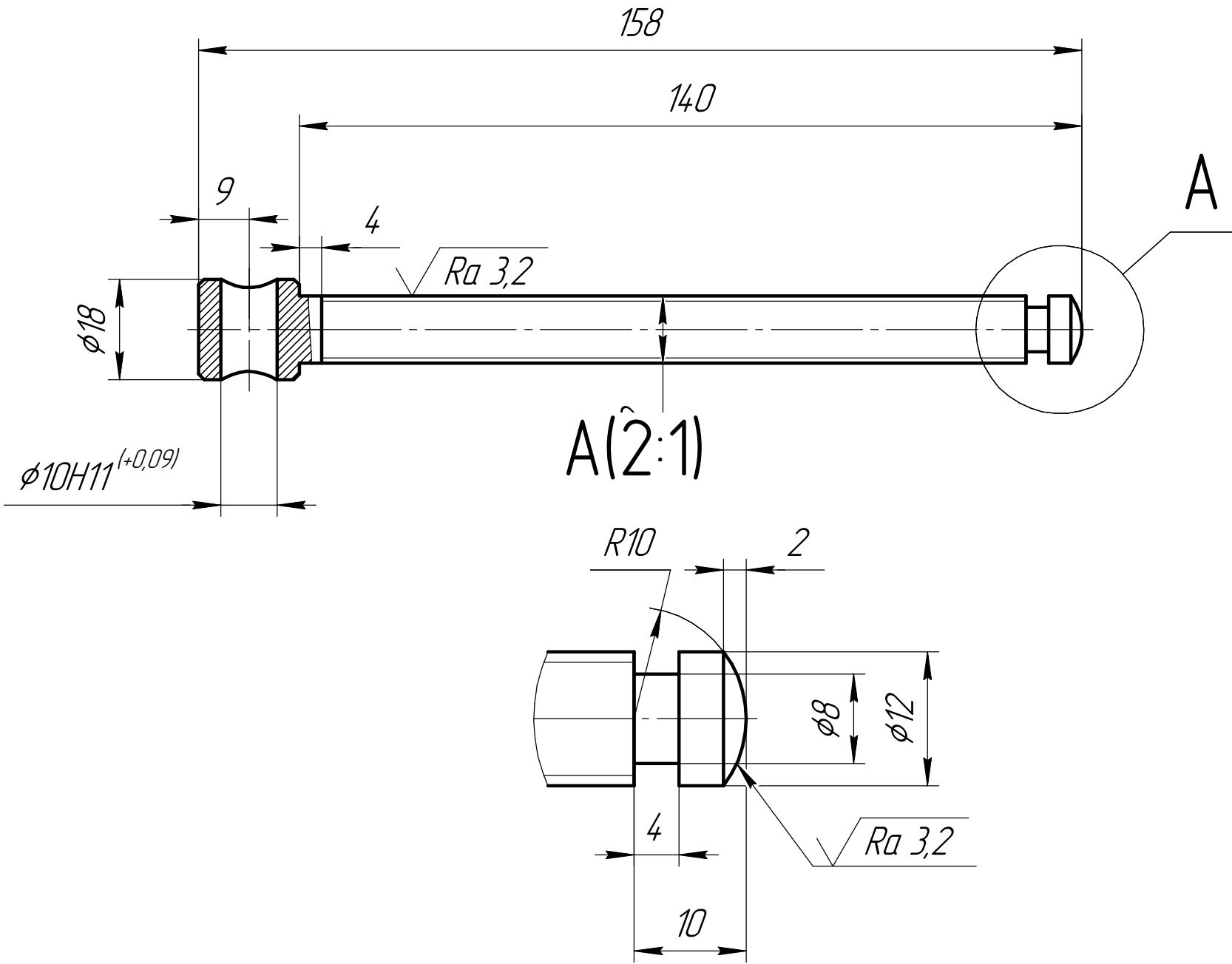


1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-м.
2. Заготовка – Шайба С 8 ГОСТ 6958-78 или DIN 9021.

| | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|------------|------|--------|---------|
| | | | | | 255.00.006 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крышка | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | | | 0,01 | 2:1 |
| Пров. | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Н.контр. | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

251.00.007

√ Ra 6,3 (✓)

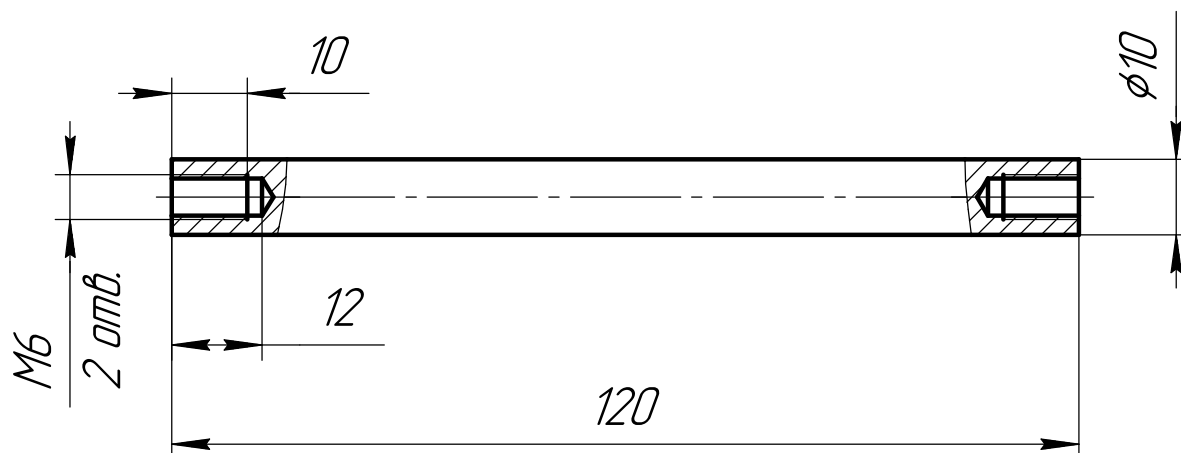


1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

| | | | | | | |
|---------------|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инд. № дцкл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инд. № подл. |
| | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------------|------|----------|-------|------|--|-------------------|--------|---------|
| 251.00.007 | | | | | | Ось | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | | | 0,15 | 1:1 |
| Пров. | | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | | | | | | Ст3 ГОСТ 380-2005 | | |
| Н.контр. | | | | | | Копировал | | |
| Утв. | | | | | | Формат А3 | | |

$\sqrt{Ra\ 3,2 (\sqrt{)}}$



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-м.

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

251.00.008

Рукоятка

Ст 3 ГОСТ 380-2005

Лит.

Масса

Масштаб

Лист

Листов

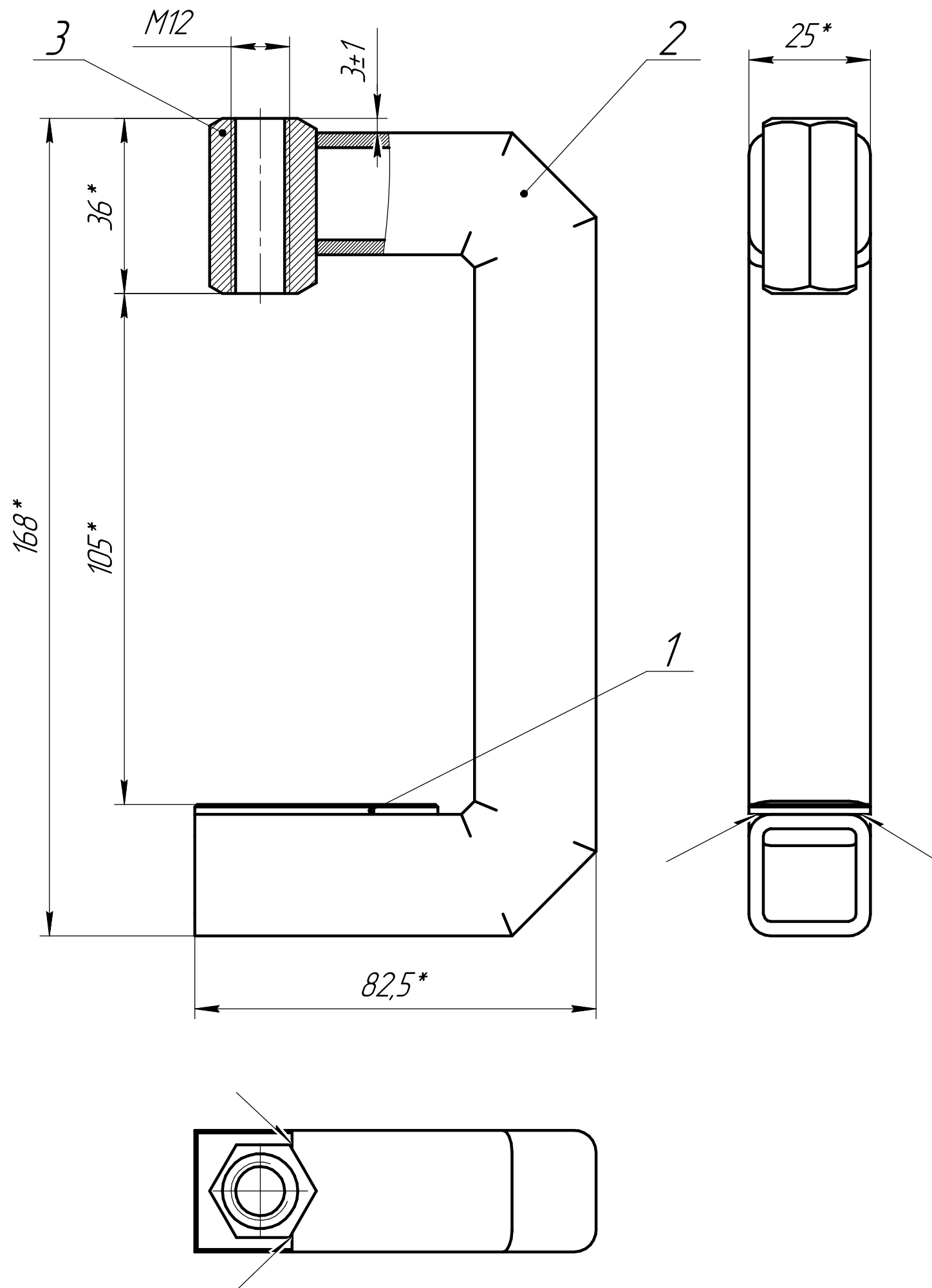
0,07

1:1

1

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

255.01 CB



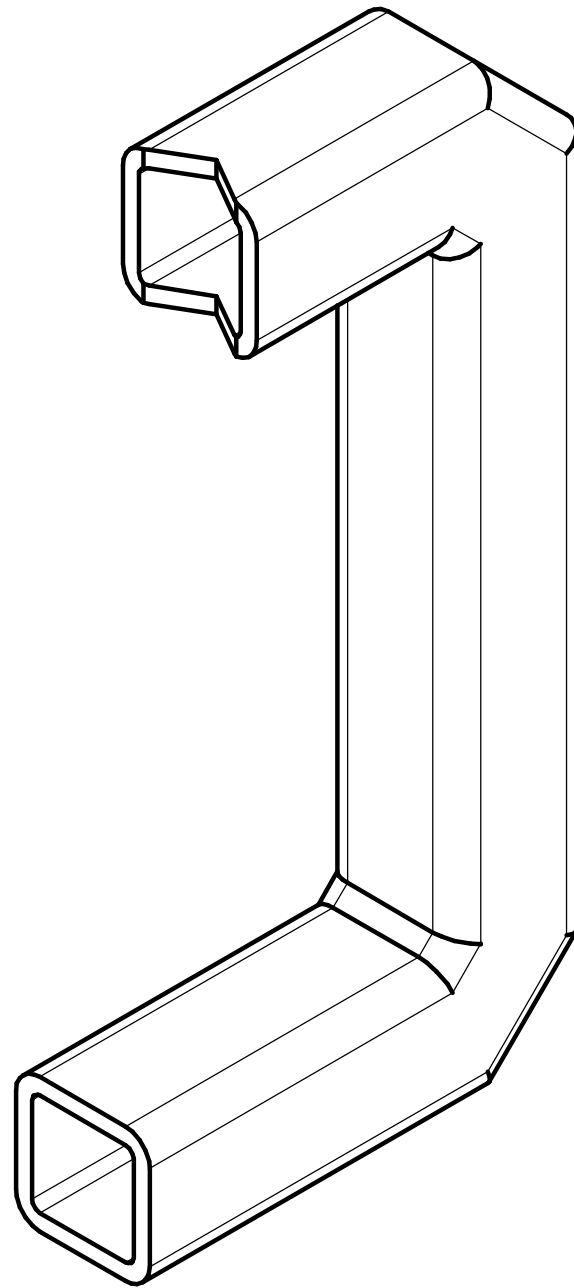
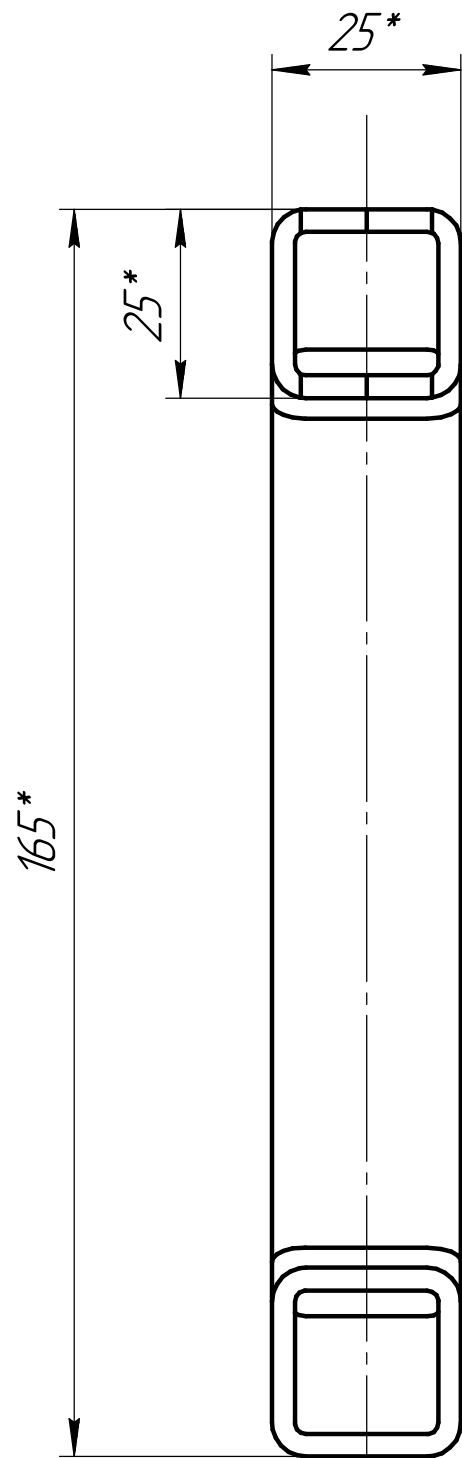
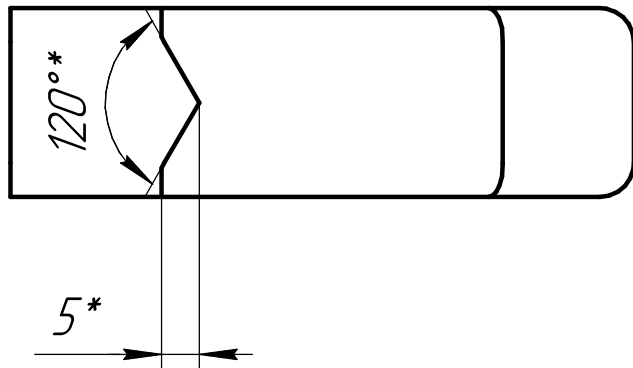
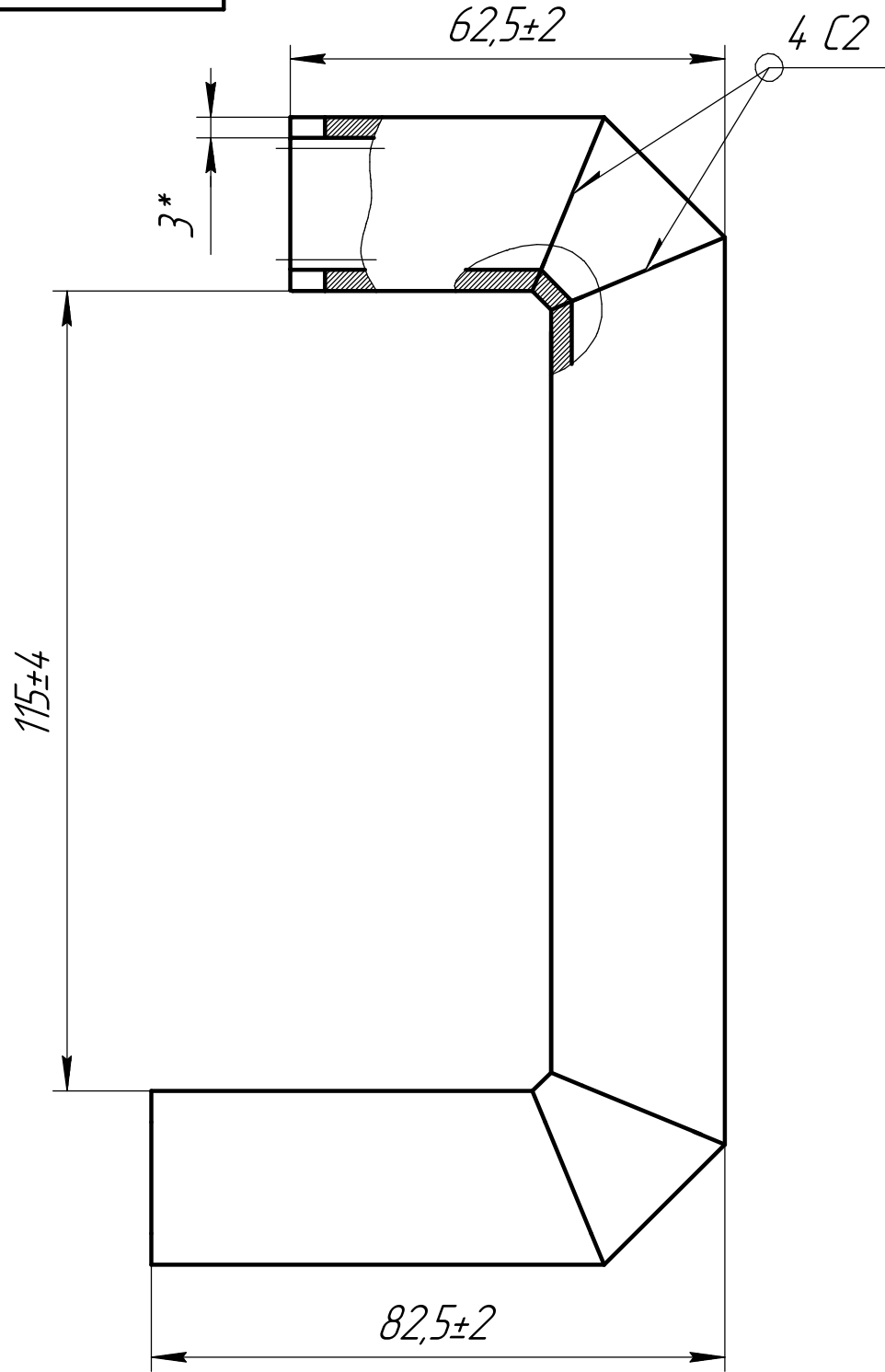
1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76 или 5264-80.
3. Сварные швы Т1- 2.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | | | |
| A4 | | 1 | 251.01.004 | Пластина | 1 | |
| A3 | | 2 | 255.01.001 | Скоба | 1 | |
| A3 | | – | 255.01.002 | Раскрой скобы | 1 | |
| | | | | (заготовка для 255.01.001) | | |
| | | | | | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | | | |
| | | 3 | | Гайка M12 DIN 6334 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|-----------------------------------|--|------|--------|---------|
| | | | | | 255.01 СБ | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Скоба в сборе Сборочный чертеж | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | | | | 0,57 | 1:1 |
| Пров. | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Н.контр. | | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |

| | | | | | | |
|--------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|---------------|
| Изм. № | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дцкл. | Подп. и дата | Справ. № | Перв. примен. |
| | | | | | | |

255.01.001



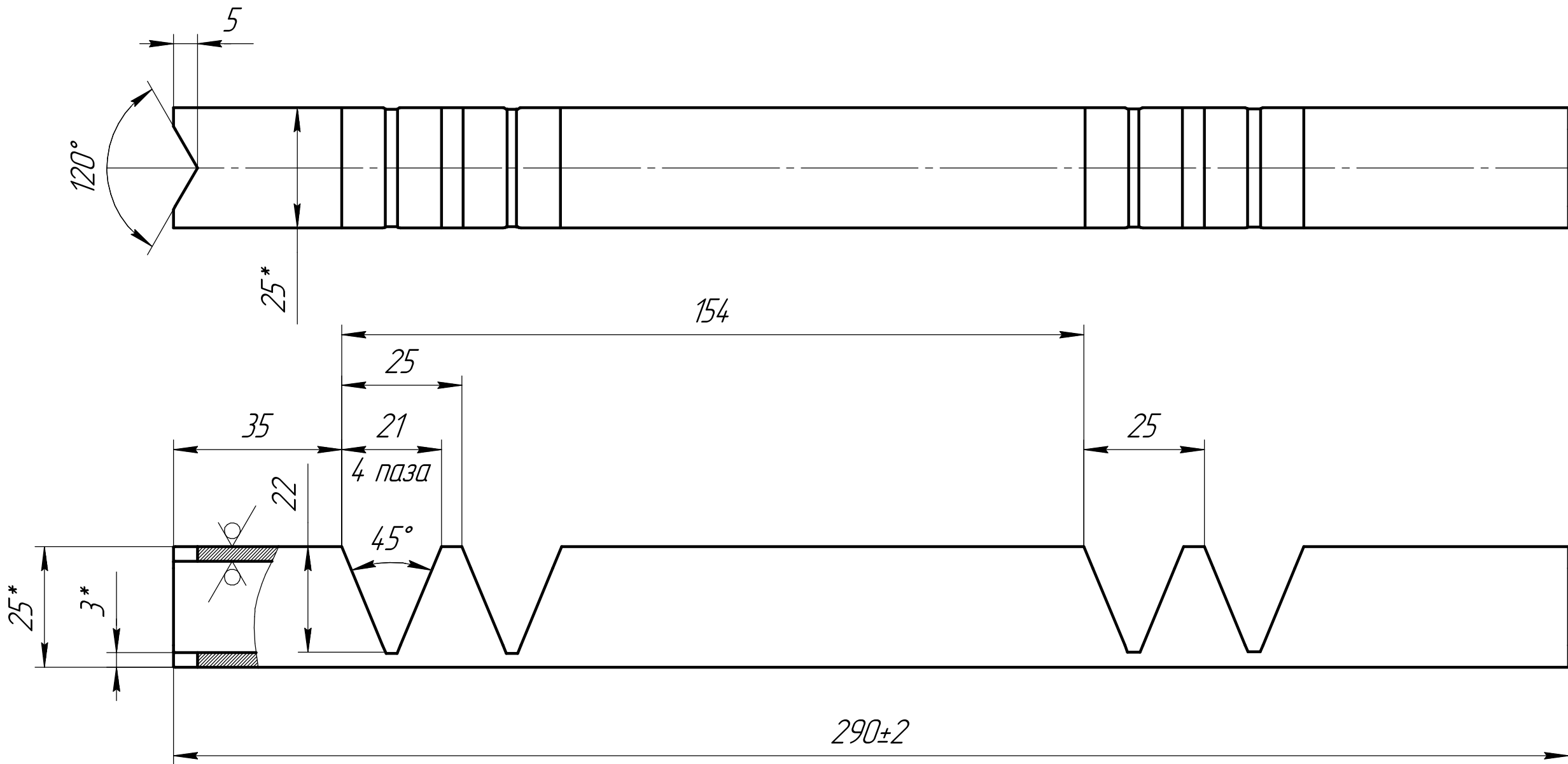
- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14 771-76 или 5264-80.
- Гибка из детали-заготовки 255.01.002.

| | | | | | | | |
|------------|------|----------|-------|------|-------|-------|---------|
| 255.01.001 | | | | | Скода | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Разраб. | | | | | | 0,48 | 1:1 |
| Пров. | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |
| 255.01.002 | | | | | 1 | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--|----------|--|--------------|--|--------------|--|--------------|--|--------------|--|--------------|--|
| Перв. примен. | | Справ. № | | Подп. и дата | | Инв. № дубл. | | Взам. инв. № | | Подп. и дата | | Инв. № подл. | |
| | | | | | | | | | | | | | |

255.01.002

√ Ra 12,5 (√)



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±0,5 мм

| | | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|---|------|-------|----------|--|
| | | | | | 255.01.002 | | | | |
| | | | | | Раскрой скобы | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | |
| Разраб. | | | | | | | 0,49 | 1:1 | |
| Пров. | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | Лист | | Листов 1 | |
| Н.контр. | | | | | Труба 25х3 ГОСТ 8639-82 Ст 3 ГОСТ 380-2005 | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |

Копировал

Формат А3

✓ Ra 12,5 (✓)

Technical drawing of a rectangular plate with a chamfered corner. The main view shows a rectangle with a width of 25 and a height of 50. A detail view of the corner shows a chamfer of 0,5x45 degrees. The chamfer is labeled "По контуру" (Along the contour). The distance from the top edge to the start of the chamfer is 2*.

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

| | | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|------------|-------------------|--------|---------|--|
| | | | | | 251.01.004 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Пластина | Лист. | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | | | | | | | 0,02 | 1:1 | |
| Пров. | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов | 1 | |
| Н.контр. | | | | | Лист | 2 ГОСТ 19903-2015 | | | |
| Утв. | | | | | Ст3 | ГОСТ 16523-97 | | | |