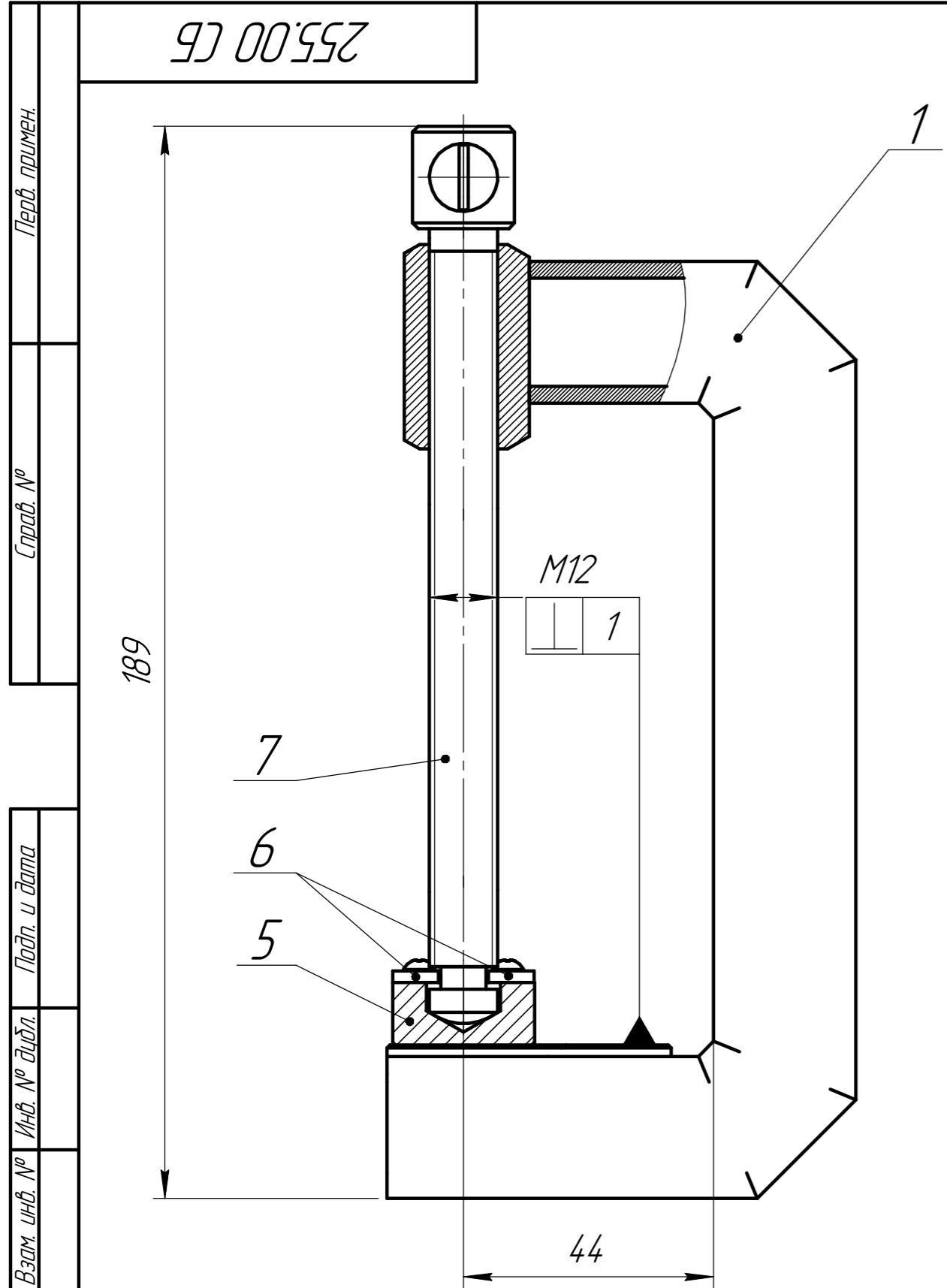


Струдцина  
255.00



Толщина сжимаемого пакета до 90 мм

1. Размеры для справок.

			255.00 СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб.			
Пров.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			
Струйница Сборочный чертеж			Лит. Масса Масштаб
			0,52 1:1
Лист	Листов	1	

Строч. №	Перв. подшипн.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Сборочные единицы</u>		
1					255.01	Скоба в сборе	1	
						<u>Детали</u>		
					251.00.005	Пята	1	
A4				6	251.00.006	Крышка	2	
A3				7	251.00.007	Ось	1	
A4				8	251.00.008	Рукоятка	1	

Стандартные изделия			
№ п/п	Наименование	ГОСТ	Кол-во
11	Винт А.М6-6дх8	ГОСТ 11644-75	2
12	Винт А2.М3-6дх6	ГОСТ 17473-80	4

**255.00**

# Стрібцина

Копировано

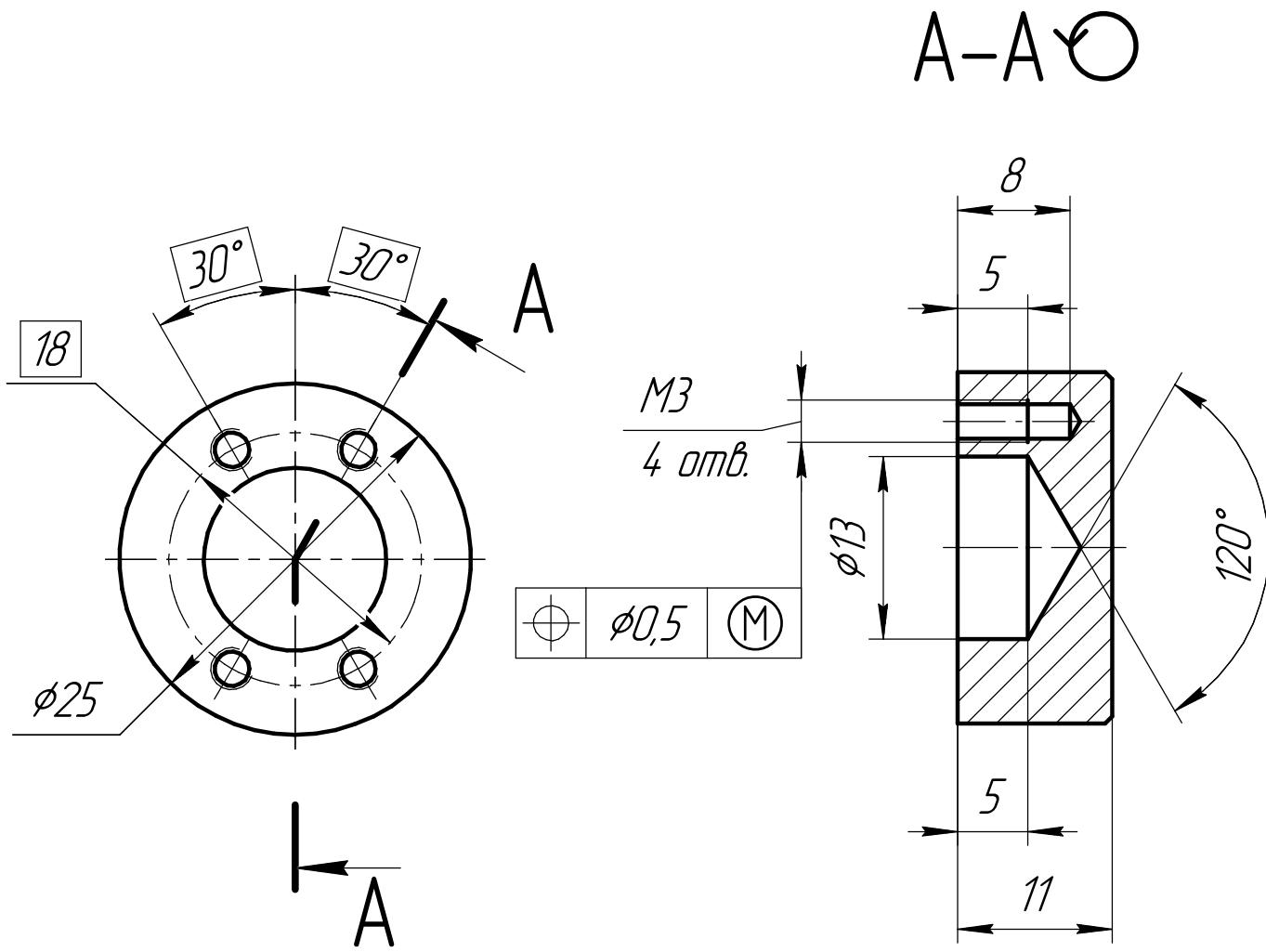
Формат А4

Герб. примен.

Справ. №

25100.005

$\sqrt{Ra3,2} (\checkmark)$



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Инв. № подл.

Подл. и дата

Вздан. инв. №

Инв. № докум.

Подл. и дата

Лист

Разраб.

Проб.

Т.контр.

Н.контр.

Утв.

25100.005

Лист.

Масса

Масштаб

0,03

2:1

Лист

Листов

1

Пята

Ст3 ГОСТ 380-2005

Копировали

Формат А4

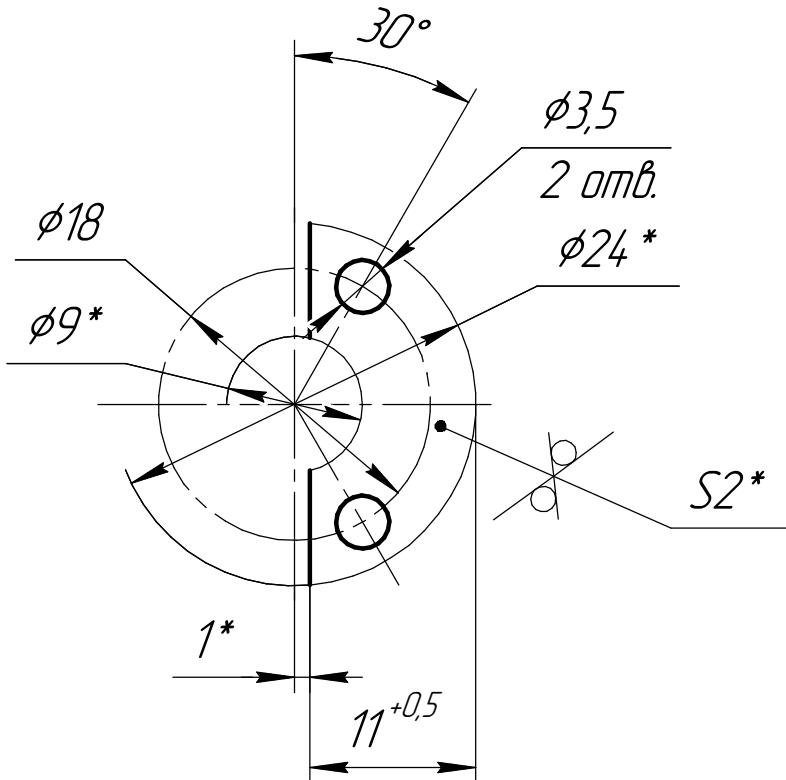
*Перв. примен.*

Григор. №

Възм. инф. № | Инф. № | Подр. и дата

255.00.006

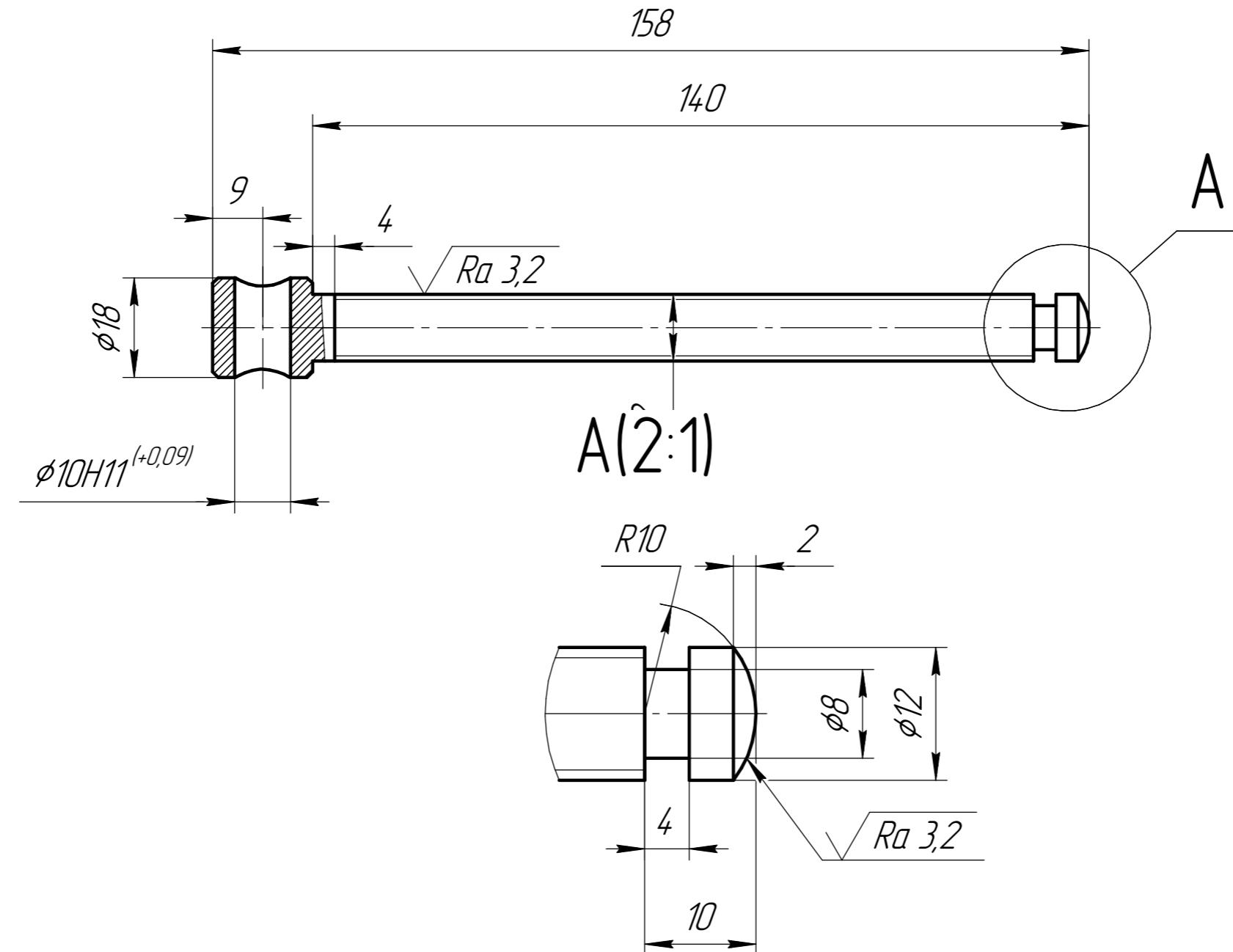
✓ Ra 12,5 (✓)



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-75.
  2. Заготовка - Шайба С 8 ГОСТ 6958-78 или DIN 9021.

Инв. № подл.	Подл. и дата							
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0,01	2:1
Проб.								
Г.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.								
Утв.								

25100.007

 $\sqrt{Ra} 6,3 (\checkmark)$ 

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

				25100.007
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				
Ст3 ГОСТ 380-2005				
Копировали		Формат А3		
Лист		Листов 1		
Лит.		Масса 0,15		Масштаб 1:1

Справ. №	25100.008	$\sqrt{Ra 3,2} (\checkmark)$
Изм.	Герб. примен.	
Подп. и дата		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	25100.008		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

*Рукоятка*

Ст3 ГОСТ 380-2005

255.01 СБ

Перф. примен.

Справ №

Инв. № подл.

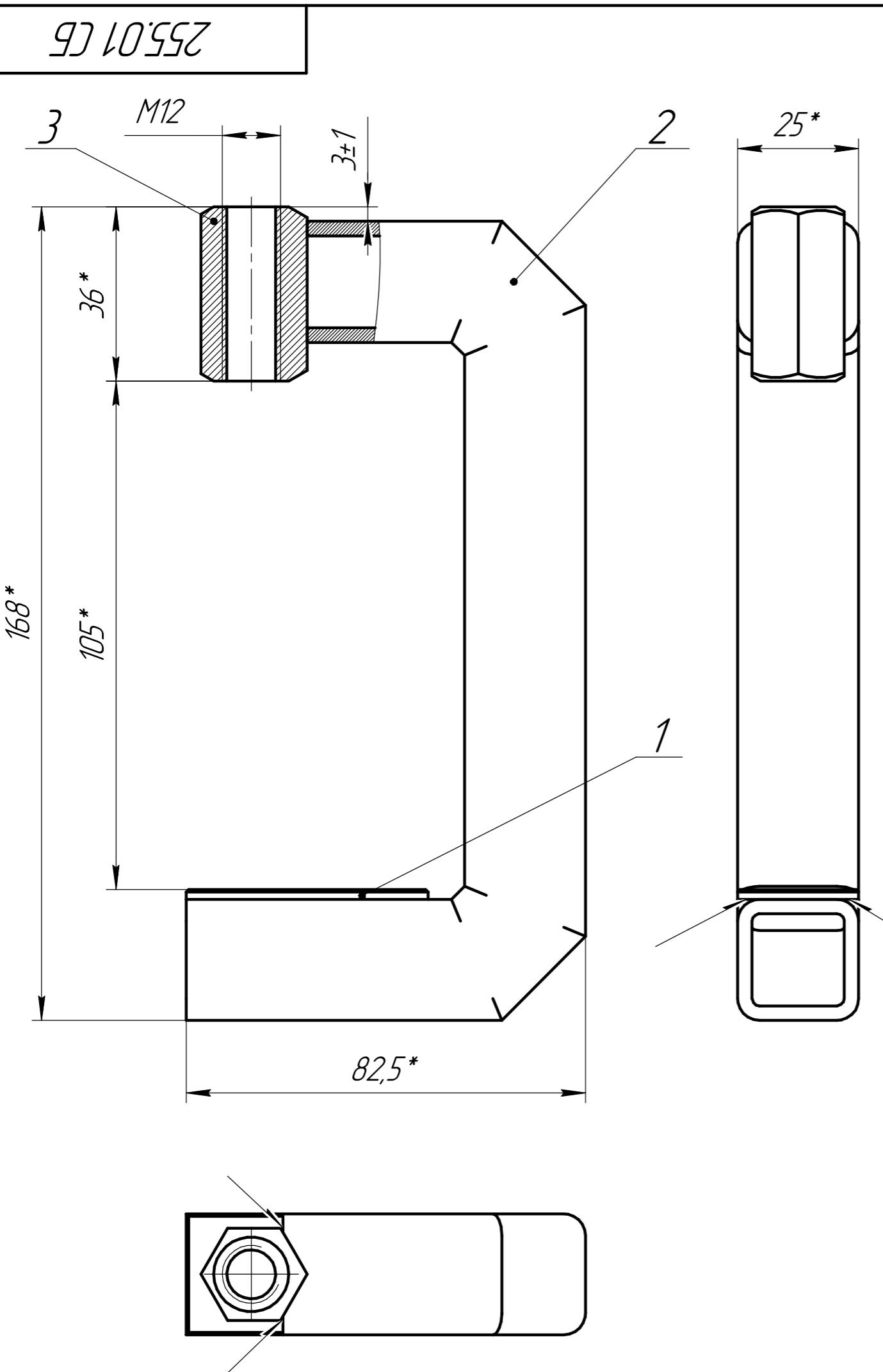
Подл. и дата

Инв. №

Взам. инв. №

Инв. № подл.

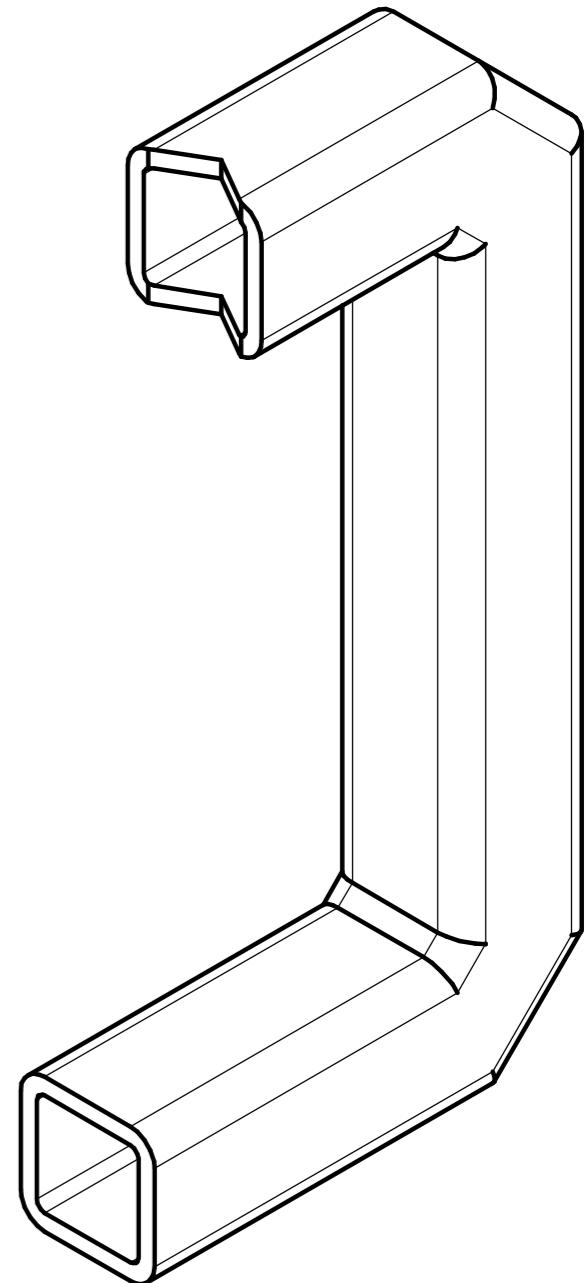
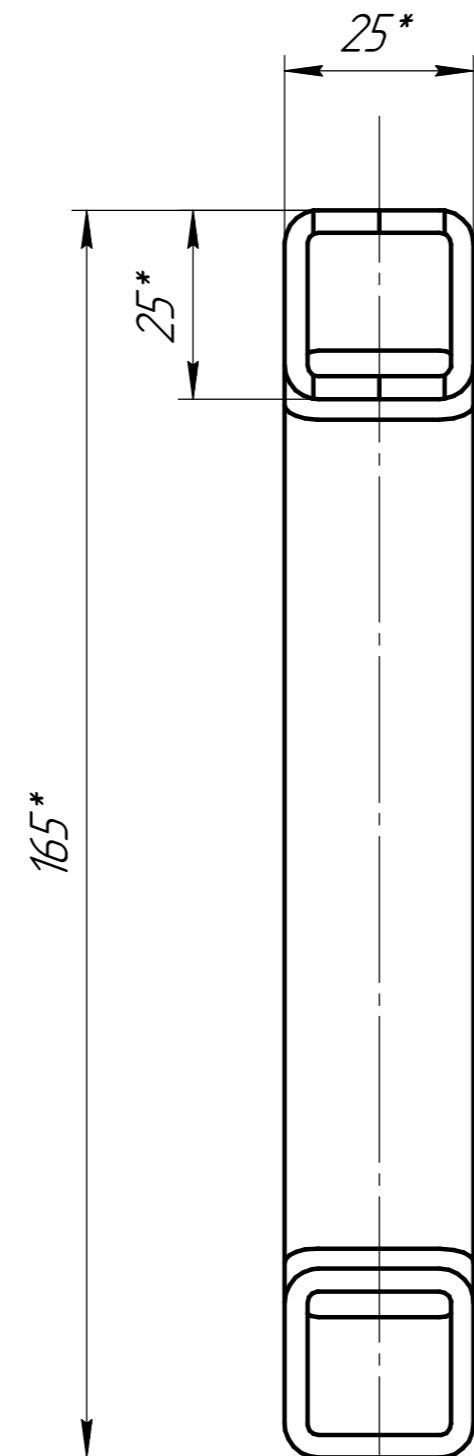
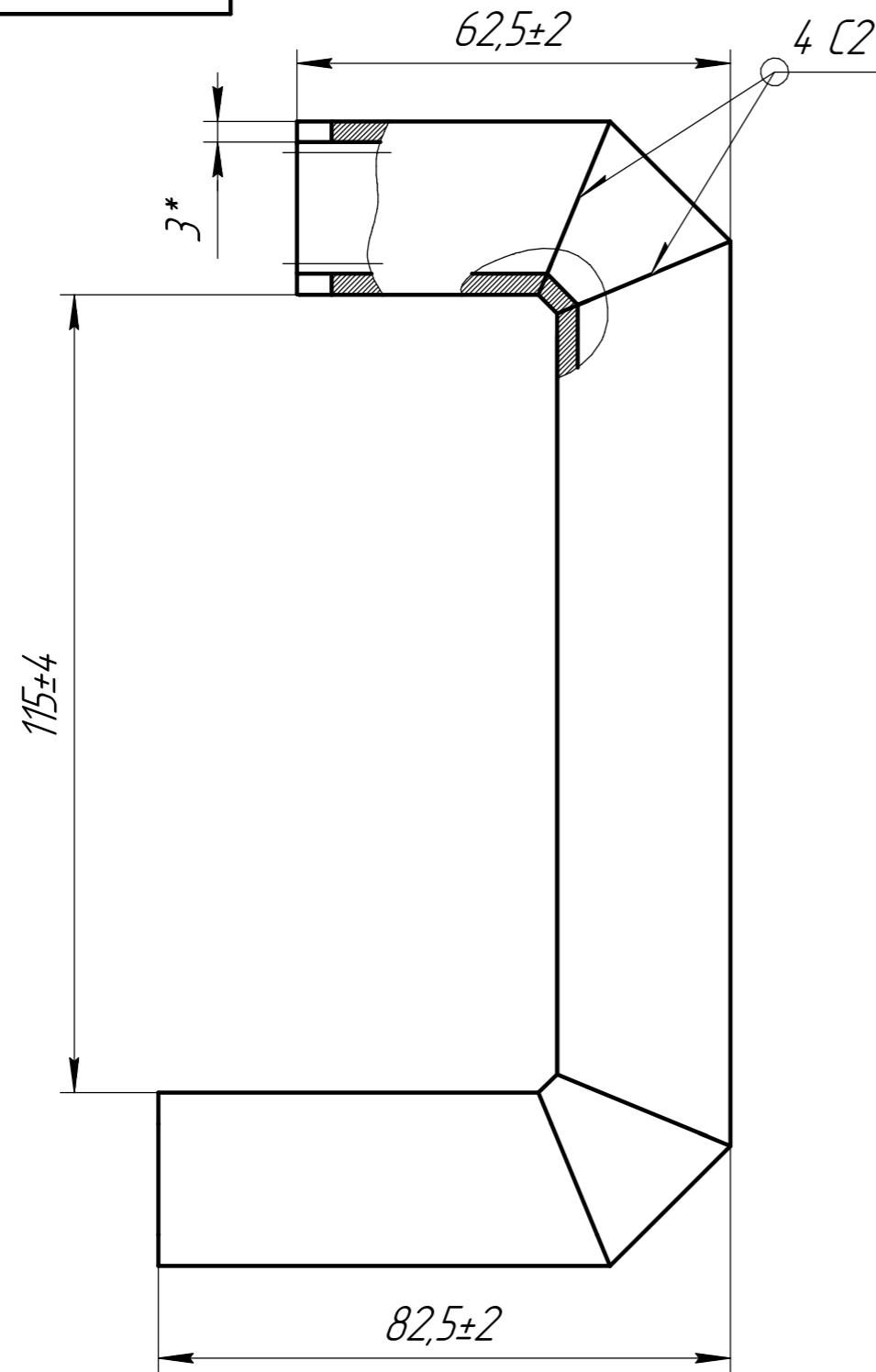
Подл. и дата



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14 771-76 или 5264-80.
3. Сварные швы Т1-△ 2.

Формат	Эдна	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Детали</i>						
A4	1	251.01.004		Пластина	1	
A3	2	255.01.001		Скоба	1	
A3	-	255.01.002		Раскрой скобы (заготовка для 255.01.001)	1	
<i>Стандартные изделия</i>						
	3			Гайка М12 DIN 6334	1	
255.01 СБ						
<i>Скоба в сборе</i>						
<i>Сборочный чертеж</i>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.						Масштаб
Пров.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
					0,57	1:1
					Лист	Листов 1

255.01.001



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14 771-76 или 5264-80.
3. Гибка из детали-заготовки 255.01.002.

				255.01.001	Lит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
Скода				0,48	1:1		
255.01.002				Лист	Листов	1	

255.01.002

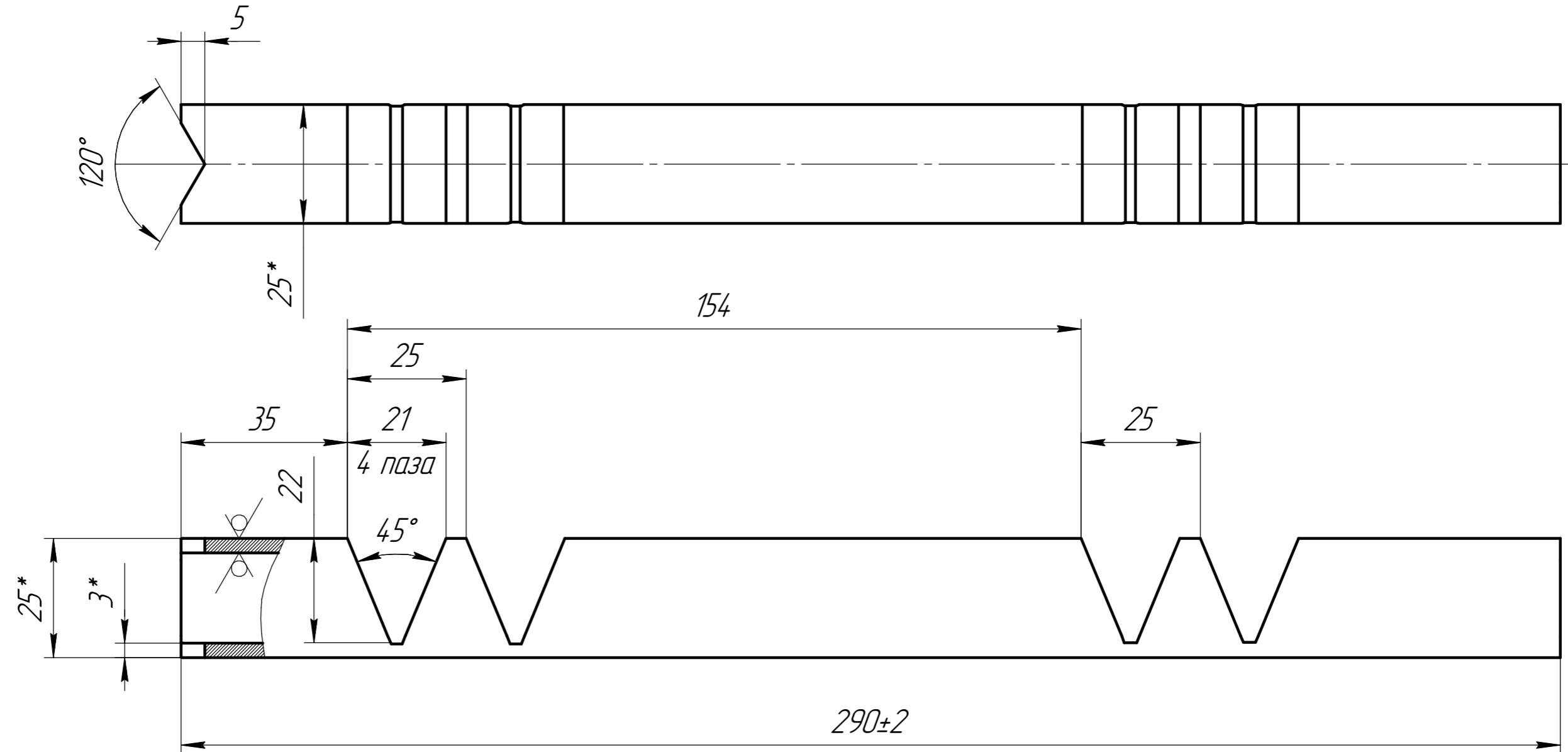
$\checkmark Ra\ 12,5$  ( $\checkmark$ )

Перв. примен.

—праб. №

*Лодиј. и дама*

Ін. Підп. у дата Взам. інф. №



## 1. \* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0,5$  мм

# Раскрои скобы

Груда  $\frac{25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{см } 3 \text{ ГОСТ } 380-2005}$

Копировано

Формат А3

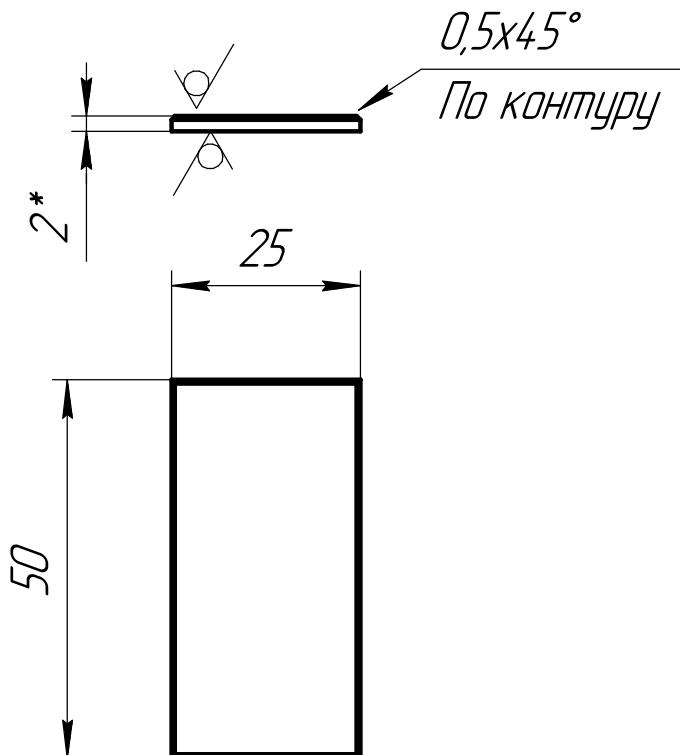
Герб, примеч.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подп.

251.01.004

 $\sqrt{Ra} 12,5 (\checkmark)$ 

1. Осьные допуски по ГОСТ 30893.1-м.

Инв. № подп.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. №

документ

Изм.	Лист	№ документ.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

251.01.004				
Пластинка				
Лист	2 ГОСТ 19903-2015	Лист	Ст3 ГОСТ 16523-97	Лист
				Листов 1